

TUBO IN POLIETILENE PE100 PER DISTRIBUZIONE GAS

TUBO IN POLIETILENE ALTA DENSITÀ DI III[°] GENERAZIONE (PEHD PE100) PER
CONDOTTE INTERRATE PER LA DISTRIBUZIONE DI GAS COMBUSTIBILI.
CONFORME UNI EN 1555-2:2011. A MARCHIO UNI.
COLORE NERO CON STRISCE COESTRUSE GIALLE.



SPECIFICA TECNICA

Tubi in polietilene alta densità PE100 a parete liscia solida, interamente a norma UNI EN 1555-2 per reti di trasporto gas in pressione,

I tubi sono:

- di colore nero, con bande coestruse di colore giallo o arancio sulla superficie esterna
- dotati di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 1555-2 rilasciato da Organismo di certificazione di parte terza accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065
- prodotti con resina omogenea, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine
- rispondenti ai D.M. del 24 Novembre 1984 e successive modifiche, D.M. del 16 Aprile 2008 e D.M. del 17 Aprile 2008
- Ø ... mm, SDR ..., MOP ... [bar]
- prodotti da azienda dotata di sistemi di gestione della QUALITÀ secondo UNI EN ISO 9001, dell'AMBIENTE secondo UNI EN ISO 14001 e della SICUREZZA secondo UNI ISO 45001, tutti certificati e validati da Organismo terzo accreditato. La marcatura dovrà riportare il marchio di qualità di prodotto, oltre al codice della materia prima utilizzata e a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento.

LISTINO PREZZI

ROTOLO

PE100 UNI EN 1555-2

Ø mm	SDR17 - S 8 MOP 3 [bar]		SDR11 - S 5 MOP 5 [bar]	
	e _n	€/m	e _n	€/m
20	-	-	3,0	1,57
25	-	-	3,0	2,04
32	-	-	3,0	2,68
40	-	-	3,7	3,98
50	-	-	4,6	6,29
63	-	-	5,8	9,90
75	-	-	6,8	14,53
90	-	-	8,2	20,96
110	-	-	10,0	31,01

BARRE

PE100 UNI EN 1555-2

Ø mm	SDR17 - S 8 MOP 3 [bar]		SDR11 - S 5 MOP 5 [bar]	
	e _n	€/m	e _n	€/m
25	-	-	3,0	2,15
32	-	-	3,0	2,83
40	-	-	3,7	4,19
50	-	-	4,6	6,63
63	-	-	5,8	10,43
75	-	-	6,8	12,67
90	5,4	12,50	8,2	18,28
110	6,6	18,62	10,0	27,03
125	7,4	23,72	11,4	35,11
140	8,3	29,75	12,7	43,69
160	9,5	38,85	14,6	57,29
180	10,7	49,05	16,4	72,42
200	11,9	60,52	18,2	89,25
225	13,4	76,76	20,5	112,88
250	14,8	94,10	22,7	138,81
280	16,6	118,15	25,4	174,00
315	18,7	149,69	28,6	220,15
355	21,1	190,49	32,3	280,16
400	23,7	240,72	36,4	362,95
450	26,7	304,90	41,0	459,77
500	29,7	376,81	45,5	566,95
560	33,2	472,01	51,0	711,37
630	37,4	597,81	57,3	898,71

e_n = spessore nominale [mm]